



**Industrial
Jabonera
del Valles S.A.**

Pol. Ind. Riera de Caldes.
Avda. Camí Reial, 20-22
08184 Palau-S i Plegamans.
Barcelona (España).

T. +34 93 864 45 42
F. +34 93 864 33 52
jabonera@industrialjabonera.com
www.industrialjabonera.com

FICHA TÉCNICA

ANTIGLASS 50%

ANTICONGELANTE ORGÁNICO 50% DE CONCENTRACION (HASTA -35°C)



PROPIEDADES

ANTIGLAS-50% es un fluido anticongelante orgánico especialmente recomendado para su empleo en circuitos de refrigeración en vehículos. Protege de las bajas temperaturas garantizando su poder anticongelante hasta -35°C (puro). Protege eficazmente contra la corrosión y la cavitación.

MODO DE EMPLEO

Llenar el circuito con **ANTIGLAS-50%** puro, si se requiere protección hasta temperaturas de -35°C.

ADVERTENCIAS

Nocivo en caso de ingestión. Lavarse concienzudamente tras la manipulación. No comer, beber ni fumar durante su utilización. EN CASO DE INGESTION: Llamar a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico si se encuentra mal. Enjuagarse la boca. Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos (Ley 22/2011). No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños. Contiene Etilenglicol 50%.

PRODUCTO EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

Revisión/Fecha: 9 / 21 de octubre de 2014
Fabricado en España

